



Note d'information – Action requise

Cergy le 27 aout 2020,

Cette note concerne la référence Proflow 2 SC 160 Asbestos :

- Nouveau Tube indicateur de débit d'air
- Conseil sur les codes erreur E
- Process de remplacement du circuit imprimé et du moteur (moteur/PCB)

A l'attention des clients distributeurs 3M Scott, merci de lire attentivement cette note et de la transférer à vos clients utilisateurs de Proflow 2 SC 160 Asbestos.

3M Scott présente un tube indicateur de débit d'air à utiliser avec le moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos et met à jour les conseils relatifs aux codes d'erreur potentiels sur l'unité. 3M Scott travaille également avec ses centres de service agréés pour modifier le processus de remplacement du moteur/PCB. La note d'information suivante explique ces modifications plus en détail.

Tube indicateur de débit d'air

Le tube indicateur de débit d'air est fourni avec les Proflow 2 SC 160 Asbestos à partir du 15 juillet 2020. Ces tubes indicateurs de débit d'air seront également disponibles sous la référence (2033575).

Il incombe à l'employeur de vérifier que les appareils de protection respiratoire à ventilation assistée fonctionnent correctement. Par conséquent, si vous souhaitez commander des tubes indicateurs de débit d'air pour les Proflow 2 SC 160 Asbestos existants sur le terrain, vous pouvez les commander auprès de votre distributeur.

L'indicateur de débit d'air est conçu pour être utilisé pour vérifier le débit de l'unité avant chaque utilisation afin de s'assurer que le débit d'air minimum du fabricant (MMDF) est respecté :



1. Avec les filtres attachés, laissez le moteur fonctionner pendant 1 minute avant de fixer le tube indicateur de débit d'air dans la sortie (voir la figure 1 ci-dessous).



Fig 1

2. Attendez une minute supplémentaire pour permettre au flux d'air de se stabiliser et au flotteur de monter.

3. L'indicateur de débit d'air étant en position verticale (voir la figure 2), vérifiez que le marquage « 160 » est sur ou au-dessus de la ligne pour indiquer que le débit d'air minimum du fabricant (MMDF) est respecté (voir la figure 3).



Fig 2



Fig 3

Remarque : Si le marquage « 160 » est en dessous de la ligne, remplacez les filtres par des filtres propres (si des filtres propres ne sont pas déjà utilisés). Si le marquage est toujours en dessous de la ligne, mettez le moteur hors service et renvoyez-le à un centre de service agréé 3M Scott.

Le remplacement et/ou l'entretien du moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos retourné dépendra du respect de la période de garantie 3M Scott du moteur Poflow 2SC 160 Asbestos.



Si le moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos ne montre aucun signe clair de mauvaise utilisation, les moteurs fabriqués au cours des 12 derniers mois seront remplacés ou réparés sous la garantie du fabricant.

Tous les autres moteurs doivent être remplacés ou entretenus conformément à l'accord de service entre l'utilisateur final et le centre de service agréé 3M Scott.

Conseil sur les codes erreur E

Les actions du tableau ci-dessous DOIVENT être suivies lorsqu'un code d'erreur se produit.

Code Erreur	Action
E0	Potentiellement causé par un arrêt temporaire du moteur. Si E0 ne se reproduit pas, continuez à utiliser le moteur après tous les contrôles de pré-utilisation. Pour réinitialiser le code d'erreur, éteignez et rallumez l'appareil. Si E0 continue de se produire, retirez le moteur de l'utilisation et retournez-le au centre de service agréé 3M Scott.
E1	Retirez le moteur de l'utilisation et retournez-le au centre de service agréé 3M Scott.
E2	Ces codes d'erreur ne doivent pas être réinitialisés en éteignant puis en rallumant l'appareil.
E3	

Le remplacement et/ou l'entretien du moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos retourné dépendra du respect de la période de garantie 3M Scott du moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos.

Si le moteur Proflow 2 SC 160 Asbestos ne montre aucun signe clair de mauvaise utilisation, les moteurs fabriqués au cours des 12 derniers mois seront remplacés ou réparés sous la garantie du fabricant.

Tous les autres moteurs doivent être remplacés ou entretenus conformément à l'accord de service entre l'utilisateur final et le centre de service agréé 3M Scott.

Process de remplacement du circuit imprimé et du moteur (moteur/PCB)



L'entretien antérieur des Proflow 2 SC 160 Asbestos peut avoir impliqué le remplacement du moteur et du circuit imprimé (PCB) en tant que composant individuel.

Cependant, les centres de service agréés 3M Scott devront désormais remplacer les moteurs et les PCB en même temps. Le numéro de pièce combinée moteur / PCB est le 2033746.

Le remplacement du moteur et du PCB en même temps permet d'améliorer la traçabilité de la durée totale de fonctionnement de l'unité, ce qui fournira également des informations améliorées pour l'entretien futur du produit.

Si vous avez des questions par rapport à ce qui précède, veuillez contacter le service client 3M Scott ou votre représentant local 3M.

Rémy LEPRON
Chef de Groupe Service Technique
Département Solutions pour la Protection Individuelle